

## Linha padrão

### **CABINES SEM BORRA !**

- Simplicidade na gestão do processo
- Sem limpezas frequentes
- Sem descarte da água de circulação
- Borra drenada: menor volume para dispor



**HCL 100 - 1 cabine**



**HCL 200 - 2 cabines**

## **O Único processo de limpeza de cabines que garante economia de tempo e dinheiro**

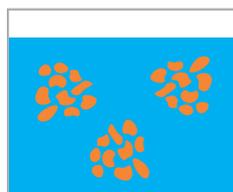
- Elimina paradas da cabine
- Melhora eficiência da cabine
- Menos limpezas por ano
- Borra pode ser co-processada
- Reciclagem indefinida da água
- Reduz os custos de disposição
- Ecologicamente compatível
- Atende a ISO 14.000

## Linha padrão

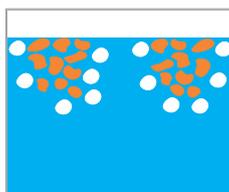
- Fácil instalação
- Baixo custo operacional
- Baixo custo de manutenção
- Rápido retorno do investimento



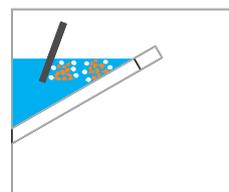
Dispersão



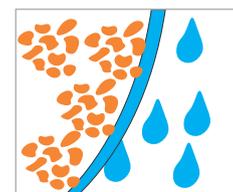
Floculação



Flotação



Remoção



Percolação



### O EQUIPAMENTO

O HCL está disponível em dois tamanhos: HCL 100 para uma cabina e o HCL 200 para duas cabinas ou alta capacidade.

#### Ocupação: (sem tubulação)

HCL 100: 600mm x 2.000 mm  
HCL 200: 1.200mm x 2.000 mm

| Modelos e características |          |                  |             |
|---------------------------|----------|------------------|-------------|
| Modelo                    | Material | Revestimento     | Acionamento |
| HCL 100/IE                | Aço Inox | -                | Elétrico    |
| HCL 100/AE                | Aço 1020 | Epóxi betuminoso | Elétrico    |
| HCL 200/IE                | Aço Inox | -                | Elétrico    |
| HCL 200/AE                | Aço 1020 | Epóxi betuminoso | Elétrico    |

### COMO FUNCIONA

O sistema HCL consiste num avançado tratamento utilizando produtos que promovem a flotação da borra, tanto com tintas base solvente como base água.

- **No Tanque da Cabine:**
  - A borra se dispersa e se fecha (torna-se não aderente).
  - As partículas são então aglutinadas em flocos maiores que com ajuda de ar passam a flotar.
  - Um sistema de edutores promove uma circulação da água conduzindo a borra para um funil de captação com ajuste de nível. Uma bomba capta a água com a borra e envia ao flotor HCL para separação.
- **No Flotador HCL:**
  - No flotor os flocos são concentrado na superfície e a água isenta de borra retorna para a cabina por gravidade ou por bombeamento. Um raspador com temporizador empurra a borra para um saco de rafia fixado num carrinho.
  - A borra percola ficando praticamente seca e a água é reciclada para o tanque.

Desta forma toda a água é reciclada e a necessidade de limpeza da cabina é reduzida a um mínimo.

### INSTALAÇÃO

O sistema HCL pode ser adaptado a qualquer cabina tipo Cortina d'água, sendo fornecido em 3 módulos:

- **Flotador:** Corpo, Raspador, Carrinhos e Painel de comando.
- **Captação:** Funil, Bomba e Tubulação.
- **Circulação:** Bomba, Edutores e Tubulação.

A tubulação em PVC facilita a opção da instalação ser feita pelo próprio cliente, reduzindo o investimento. Neste caso a Steel Química engenharia fornece o projeto.