

## Linha padrão

### CABINES SEM BORRA !

- Simplicidade na gestão do processo
- Sem limpezas frequentes
- Sem descarte da água de circulação
- Borra drenada: menor volume para dispor



**HCL 100 - 1 cabine**



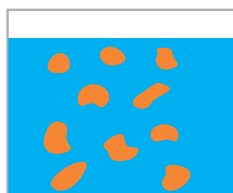
**HCL 200 - 2 cabines**

**O Único processo de limpeza de cabines  
que garante economia de  
tempo e dinheiro**

- |                                |                                 |
|--------------------------------|---------------------------------|
| ○ Elimina paradas da cabine    | ○ Reciclagem indefinida da água |
| ○ Melhora eficiência da cabine | ○ Reduz os custos de disposição |
| ○ Menos limpezas por ano       | ○ Ecologicamente compatível     |
| ○ Borra pode ser co-processada | ○ Atende a ISO 14.000           |

## Linha padrão

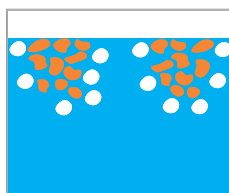
- Fácil instalação
- Baixo custo operacional
- Baixo custo de manutenção
- Rápido retorno do investimento



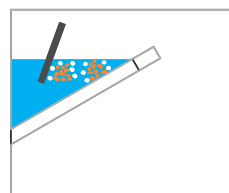
Dispersão



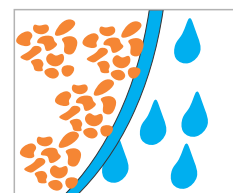
Floculação



Flotação



Remoção



Percolação



### O EQUIPAMENTO

O HCL está disponível em dois tamanhos: HCL 100 para uma cabine e o HCL 200 para duas cabines ou alta capacidade.

#### Ocupação: (sem tubulação)

HCL 100: 600mm x 2.000 mm  
HCL 200: 1.200mm x 2.000 mm

Modelos e características			
Modelo	Material	Revestimento	Acionamento
HCL 100/IE	Aço Inox	-	Elétrico
HCL 100/AE	Aço 1020	Epóxi betuminoso	Elétrico
HCL 200/IE	Aço Inox	-	Elétrico
HCL 200/AE	Aço 1020	Epóxi betuminoso	Elétrico

### COMO FUNCIONA

O sistema HCL consiste num avançado tratamento utilizando produtos que promovem a flotação da borra, tanto com tintas base solvente como base água.

#### ○ No Tanque da Cabine:

- A borra se dispersa e se fecha (torna-se não aderente).
- As partículas são então aglutinadas em flocos maiores que com ajuda de ar passam a flotar.
- Um sistema de edutores promove uma circulação da água conduzindo a borra para um funil de captação com ajuste de nível. Uma bomba capta a água com a borra e envia ao flotador HCL para separação.

#### ○ No Flotador HCL:

- No flotador os flocos são concentrado na superfície e a água isenta de borra retorna para a cabine por gravidade ou por bombeamento. Um raspador com temporizador empurra a borra para um saco de ráfia fixado num carrinho.
- A borra percola ficando praticamente seca e a água é reciclada para o tanque.

Desta forma toda a água é reciclada e a necessidade de limpeza da cabine é reduzida a um mínimo.

### INSTALAÇÃO

O sistema HCL pode ser adaptado a qualquer cabine tipo Cortina d'água, sendo fornecido em 3 módulos:

- **Flotador:** Corpo, Raspador, Carrinhos e Painel de comando.
- **Captação:** Funil, Bomba e Tubulação.
- **Circulação:** Bomba, Edutores e Tubulação.

A tubulação em PVC facilita a opção da instalação ser feita pelo próprio cliente, reduzindo o investimento. Neste caso a Steel Química engenharia fornece o projeto.