

## Aplicações

### Couro e peles sintéticas

Secagem após as cabinas de spray, espalmadeiras, máquinas de tingimento em geral

### Tecidos e feltros

Secagem após o tingimento, impregnação, coagulação e espalmagem. Ideal para as operações de cura, selagem, fusão, préaquecimento, colagem.

### Madeira

Secagem após aplicação de verniz ou cola.

### Papel

Secagem após colagem, resinagem, estampagem ou acoplamento.

### Borracha, carpetes, plásticos

Préaquecimento para termomoldagem, fusão de resinas, secagem após aplicação de emulsões

### Embalagens

Conformação de termoretrácteis

### Metalúrgicas e painéis

Secagem e cura após pintura em geral

### Outros

Todos processos de secagem, préaquecimento, e tratamento térmico

#### Vantagens:

- Segurança absoluta pela ausência da presença de chama.
- Máxima eficiência.
- Baixo custo energético.
- Nenhuma manutenção.
- Fácil instalação
- Uniformidade de temperatura.
- Não gera fumos nem odores.
- Ausência absoluta de Monóxido de Carbono.
- Controle da temperatura superficial da peça.

Os painéis catalíticos, com um espectro de emissão de infra-vermelho na faixa de 3 a 12 microns são particularmente indicados para processos de pré aquecimento, secagem, fusão, cura, polimerização, estabilização térmica nos mais diversos setores industriais.

Não tem o inconveniente dos sistemas a lâmpadas que se contaminam com substâncias em suspensão, perdendo eficiência e reduzindo a vida útil.

No setor de cura fusão, solidificação e polimerização de tinta a pó estufas com painéis IR proporcionam:

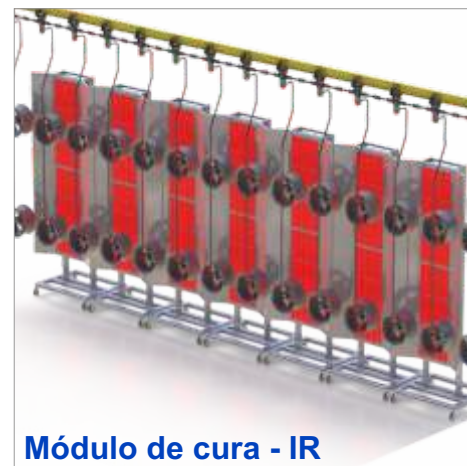
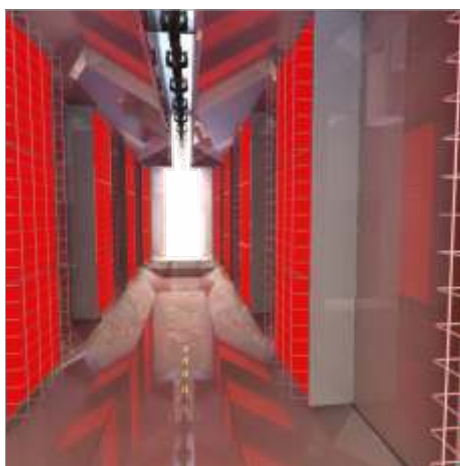
- Economia de espaço com túneis mais curtos
- Economia de tempo e maior produtividade
- Redução do teor de contaminação pelo rápido endurecimento com baixa circulação de ar.

No setor de couro e outros produtos espessos que retém líquidos torna-se possível uma produtividade elevada pela redução dos tempos de processo.

A geração de vapor de água pela combustão catalítica associada ao controle da temperatura da superfície, preservam as características dos produtos.



Estufa de cura - IR



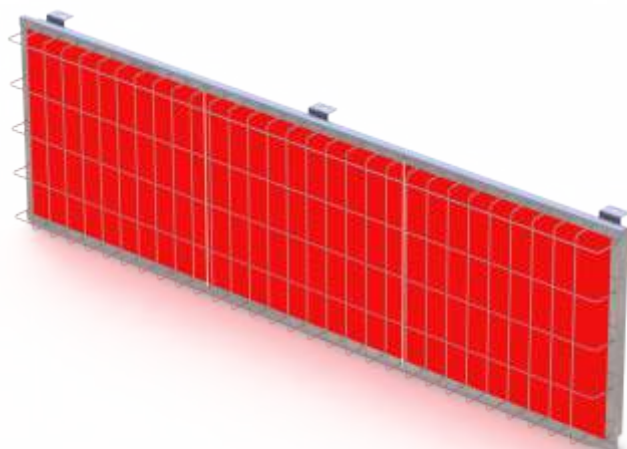
Módulo de cura - IR

### INFRACAT

Alta eficiência: Com a utilização de uma manta catalítica foi possível desenvolver um sistema que transforma, gás combustível em energia na forma de emissão de Irradiação Infravermelho.

Essa irradiação transfere calor à superfície exposta com coeficiente de troca extremamente elevado, resultando em aquecimento num tempo de 25 a 50% menor que no caso de aquecimento com ar quente por convecção.

A emissão difusa da Irradiação Infravermelho e o comprimento de onda apropriado propiciam aquecimento nos pontos de "sombra".



Painéis catalíticos infravermelhos - INFRACAT, cujo nome comercial é a combinação da luz infravermelha de energia e tecnologia catalítica, são caracterizados pela temperatura da superfície capaz de ser modulada a partir de 180 ° C (365 ° F) a 550 ° C (1022 ° F).

Painél catalítico infravermelho - INFRACAT									
MODELO	TAMANHOS (mm/pol)			TENSÃO PARA A FASE DE PRÉ-AQUECIMENTO		ENERGIA ELÉTRICA ABSORVIDO EM FASE DE PRÉ-AQUECIMENTO	TEMPO DE PRÉ-AQUECIMENTO (MINUTOS)		
	altura	comprimento	espessura	120V	240V				
6.24	150/6 "	610/24 "	60/2, 36 "	x	x	400W	10 '		
8.40	205/8 "	1020/40 "	45/1, 75 "	x	x	500W	10 '		
8.51	205/8 "	1305/51 "	45/1, 75 "	x	x	800W	10 '		
12.12	305/12 "	305/12 "	60/2, 36 "	x	x	230W	10 '		
12.24	305/12 "	610/24 "	60/2, 36 "	x	x	460W	10 '		
12.60	305/12 "	1530/60 "	60/2, 36 "	x	x	970W	10 '		
12.72	305/12 "	1830/72 "	60/2, 36 "	x	x	1040W	10 '		
15.30	380/15 "	760/30 "	45/1, 75 "	x	x	580W	10 '		
16.40	410/16 "	1020/40 "	45/1, 75 "	x	x	760W	10 '		
16.51	410/16 "	1305/51 "	45/1, 75 "	x	x	855W	10 '		
18.48	460/18 "	1220/48 "	60/2, 36 "	x	x	825W	10 '		
18.60	460/18 "	1530/60 "	60/2, 36 "	x	x	1015W	10 '		
18.72	460/18 "	1830/72 "	60/2, 36 "	x	x	1210W	10 '		
24.24	610/24 "	610/24 "	60/2, 36 "	x	x	760W	10 '		
24.48	610/24 "	1220/48 "	60/2, 36 "	x	x	1450W	10 '		
24.60	610/24 "	1530/60 "	60/2, 36 "	x	x	2400W	10 '		

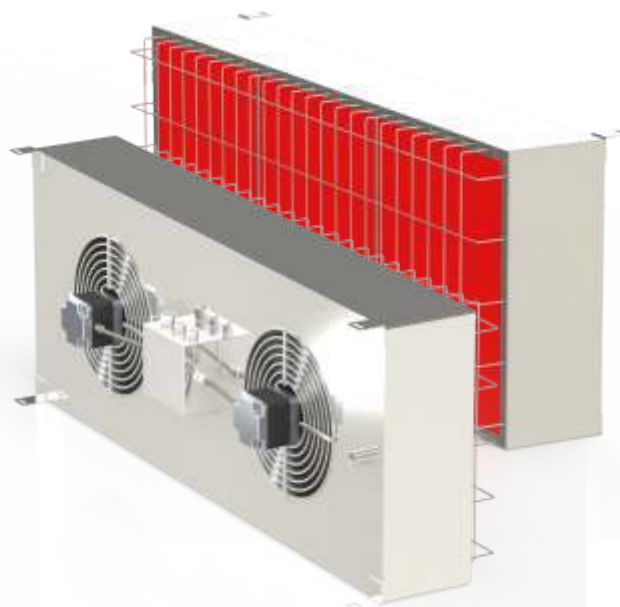
MODELO	ENTRADA DE GÁS		POTÊNCIA				CONSUMO DE GÁS			
	NPT		KW		BTU / HR					
	Sem válvula	Com válvula	max	min	max	min	LPG g / hr máx	LPG g / hr min	NG m³ / hr máx	NG m³ / hr min
6.24	1/2 "	3/8 "	1,5	1	5000	3500	113	75	0,15	0,1
8.40	1/2 "	3/8 "	4	2,4	13500	8000	300	180	0,4	0,24
8.51	1/2 "	3/8 "	5,5	3,3	19000	11500	413	248	0,55	0,33
12.12	1/2 "	3/8 "	1,5	1	5000	3500	113	75	0,15	0,1
12.24	1/2 "	3/8 "	3	1,8	10000	6000	225	135	0,3	0,18
12.60	1/2 "	3/8 "	8	4,8	27500	16500	600	360	0,8	0,48
12.72	1/2 "	3/8 "	10	6	34000	20500	750	450	1	0,6
15.30	1/2 "	3/8 "	5	3	17000	10200	375	225	0,5	0,3
16.40	1/2 "	3/8 "	8	4,8	27000	16500	600	360	0,8	0,48
16.51	1/2 "	3/8 "	10,5	6,3	36000	21500	788	473	1,05	0,63
18.48	1/2 "	3/8 "	10	6	34000	20500	750	450	1	0,6
18.60	1/2 "	3/8 "	12	7,2	41000	24500	900	540	1,2	0,72
18.72	1/2 "	3/8 "	15	9	51000	3100	1125	675	1,5	0,9
24.24	1/2 "	3/8 "	6	3,6	20500	12300	450	270	0,6	0,36
24.48	1/2 "	3/8 "	13,5	8,1	46000	28000	1013	608	1,35	0,84
24.60	1/2 "	3/8 "	17	10,2	58000	35000	1275	765	1,7	1

### BOOSTERCAT

Alta eficiência: Com a utilização de uma manta catalítica foi possível desenvolver um sistema que transforma, gás combustível em energia na forma de emissão de Irradiação Infravermelho.

Essa irradiação transfere calor à superfície exposta com coeficiente de troca extremamente elevado, resultando em aquecimento num tempo de 25 a 50% menor que no caso de aquecimento com ar quente por convecção.

A emissão difusa da Irradiação Infravermelho e o comprimento de onda apropriado propiciam aquecimento nos pontos de "sombra".



**Painéis catalíticos ventilados infravermelhos - BOOSTERCAT, cuja marca comercial registrada sintetiza tecnologia catalítica habilitados pela ação de um sistema de ventilação integrado ou de um sistema de ar forçado através de canalizações posicionados na parte de trás do aquecedor.**

Painél catalíti o infravermelho com venntador acoplado - BOOSTERCAT								
MODELO	TAMANHOS			TENSÃO PARA A FASE DE PRÉ-AQUECIMENTO		ENERGIA ELÉTRICA ABSORVIDO EM FASE DE PRÉ-AQUECIMENTO	TEMPO DE PRÉ-AQUECIMENTO	ENTRADA DE GÁS
	(mm/pol)						(MINUTOS)	NPT
	altura	comprimento	espessura	120V	240V			
5K	489/19 "	522/21 "	311/13 "	x	x	560W	10 '	1/2 "
10K	644/25 "	630/25 "	311/13 "	x	x	760W	10 '	1/2 "
12K	442/17 "	1033/41 "	311/13 "	x	x	760W	10 '	1/2 "
15K	492/19 "	1231/49 "	311/13 "	x	x	825W	10 '	1/2 "
20K	492/19 "	1541/61 "	311/13 "	x	x	1015W	10 '	1/2 "
25K	492/19 "	1841/73 "	311/13 "	x	x	1210W	10 '	1/2 "
MODELO	POTÊNCIA				CONSUMO DE GÁS			
	KW		BTU / HR					
	max	min	max	min	LPG g / hr máx	LPG g / hr min	NG m³ / hr máx	NG m³ / hr min
5K	6	4	20500	12000	450	263	0,6	0,35
10K	10	6	34000	20500	750	450	1	0,6
12K	12	7	41000	24000	900	525	1,2	0,7
15K	15	9	51000	30500	1125	675	1,5	0,9
20K	20	12	68000	41000	1500	900	2	1,2
25K	25	15	85500	51000	1875	1125	2,5	1,5