

- Simplicidade de gestão do processo
- Sem controle diário do banho
- Sem descarte do banho
- Dispensa tratamento de efluentes
- Remoção do excesso de óleo

ETAPAS DO PROCESSO

- Imersão 1º Banho 1,5 a 2 min
- 1º Escorrimento 2 a 2,5 min
- Imersão 2º Banho 1,0 min
- 2º Escorrimento 2 a 2,5 min
- Secagem ventilada 4 a 6 min
- Tempo total de um ciclo 11 a 14 min

ORGAPHOS

O processo original de Fosfatização Orgânica:

- Dois banhos
- Um só tanque
- Processo a Frio
- Sem enxágüe
- Sem efluentes
- Sem lamas
- Atende a ISO 14.000



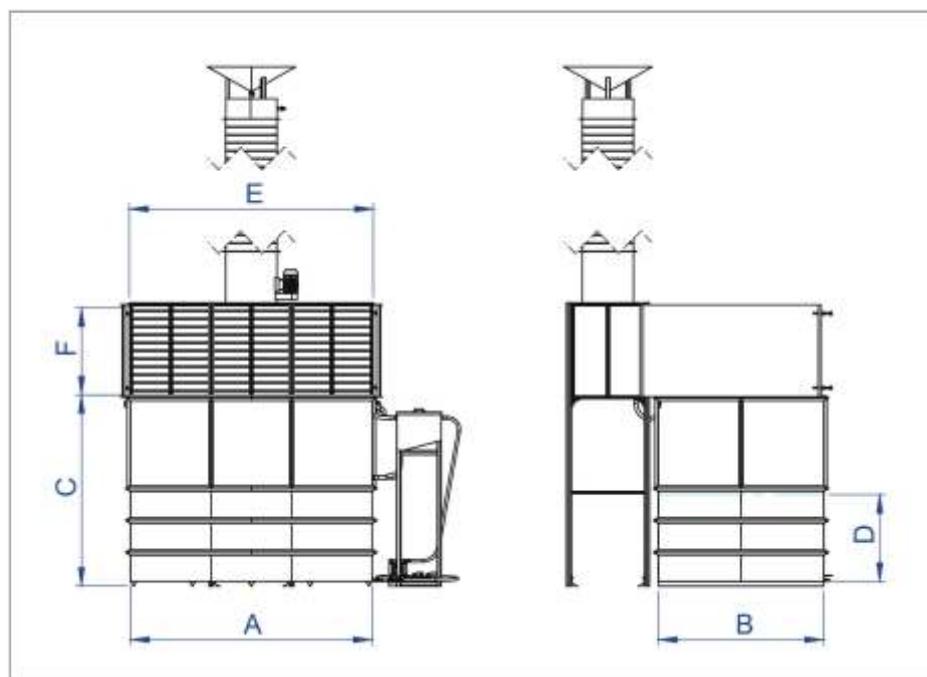
A linha de produtos DEG-phos foi especialmente desenvolvida para permitir o uso de Fosfato Orgânico em processos cujas peças chegam ao banho com um teor elevado de óleo. Utiliza-se um sistema com dois banhos, um primeiro promove a remoção do excesso de óleo e o segundo fornece o fosfatizante orgânico. Quando o 1º banho atinge um teor de óleo crítico parte do mesmo é tratado para a retirada do óleo sem perda do desengraxante. Desta forma o teor de óleo é mantido sob controle sem afetar a fosfatização.

O processo é conduzido em um único tanque com dois compartimentos de líquido, permitindo dois tratamentos sucessivos.

Os tanques para a Linha DEG-phos e ECO podem ser construídos em aço carbono ou aço inox e dotados de um pleno de exaustão em perfil de alumínio modular, dimensionado para evitar odores no ambiente de trabalho e acelerar a secagem das peças. Um sistema de anteparos retráteis otimizam a exaustão e evitam a difusão de odores para o ambiente de trabalho. Outro sistema retrátil funciona como tampa para evitar a evaporação dos produtos.

Um sistema de circulação e filtração, remove do 1º banho particulados que iriam prejudicar a pintura. O filtro é do tipo tela inox por gravidade com 3 estágios. As bandejas com tela são facilmente removidas para retirar a sujeira, sem necessidade de troca de elementos filtrantes, representando uma economia complementar.

CARACTERÍSTICAS DOS TANQUES DE IMERSÃO LINHA DEG-phos									
MODELOS/CÓD.	TANQUE					PLENO DE EXAUSTÃO			
	Vol. Nominal	Comprimento	Largura	Altura tanque	Altura produto	Comprimento	Altura	Diâmetro ventlador	
	(L)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Ø (mm)	
A DP 9.10.10	2 x 1.000	1.000	2.000	1.900	950	1.000	1.000	560	
B DP 9.10.15	2 x 1.600	1.500	2.000	1.900	950	1.500	1.000	560	
C DP 9.10.20	2 x 2.000	2.000	2.000	1.900	950	2.000	1.000	630	
D DP 9.10.25	2 x 2.400	2.500	2.000	1.900	950	2.500	1.000	710	
E DP 9.10.30	2 x 2.800	3.000	2.000	1.900	950	3.000	1.000	710	
F DP 12.10.10	2 x 1.200	1.000	2.000	2.400	1.200	1.000	1.200	560	
G DP 12.10.15	2 x 1.800	1.500	2.000	2.400	1.200	1.500	1.200	630	
H DP 12.10.20	2 x 2.400	2.000	2.000	2.400	1.200	2.000	1.200	710	
I DP 12.10.25	2 x 3.000	2.500	2.000	2.400	1.200	2.500	1.200	710	
J DP 12.10.30	2 x 3.600	3.000	2.000	2.400	1.200	3.000	1.200	710	
K DP 8.7.30 Lum.	2 x 1.600	3.000	1.400	1.550	750	3.000	750	630	



O sistema de circulação, com bomba pneumática de duplo diafragma, possui um sistema de válvulas que permite utilizá-lo também para carregar os tambores de reposição. Um sistema de filtração para o 2º banho é opcional. Um espaço superior sem líquido, do tamanho do cesto, permite escorrimento das peças sem evaporação do líquido. Sistema de apoios internos permite a inclinação do cesto para facilitar o escorrimento.